

Oferta: 1041  
Data wydruku: 2026-08-14

www: powypadkowe.com.pl  
Kontakt: Andrzej Ostrowski



2009r. 3.0 DIESEL AUTOMAT. Jeździ.

19 900 PLN



|                   |              |              |               |
|-------------------|--------------|--------------|---------------|
| Marka             | Jaguar       | Model        | XF            |
| Typ nadwozia      | Sedan        | Typ paliwa   | Diesel        |
| Rok produkcji     | 2009         | Przebieg     | 210000        |
| Kolor             | Czarny       | VAT marża    | Tak           |
| Pojemność skokowa | 2997         | Moc          | 240           |
| Skrzynia          | Automatyczna | Napęd        | Na tylne koła |
| Liczba miejsc     | 5            | Liczba drzwi | 5             |

JAGUAR XF 2009r, 3.0 DIESEL. Jeździ.

AUTOMAT.

NAWIGACJA.

KAMERA.

Posiada normalne ślady użytkowania.

Zapewniamy tani transport 1.50 zł/km do 7 dni.

Zapraszamy na naszą nową stronę: [www.powypadkowe.com.pl](http://www.powypadkowe.com.pl)

KONTAKT: 883-784-140.

!!! PROSIMY O ZAPOZNANIE SIĘ Z NINIEJSZYMI INFORMACJAMI !!!

NIE WYSYŁAMY ŻADNYCH DODATKOWYCH ZDJĘĆ

CENĘ NABYCIA USTALAMY TYLKO I WYŁĄCZNIE PO DOKONANIU OSOBISTYCH

OGŁĘDZIN POJAZDU NA MIEJSCU.

NIE DOKONUJEMY ŻADNYCH ZAMIAN

KUPUJĄCY ZWOLNIONY Z PODATKU 2% OD CZYNNOŚCI CYWILNO-PRAWNYCH

SKRZYNKA MEILOWA ZABLOKOWANA

NIE ODBIERAMY ŻADNYCH WIADOMOŚCI

NIE CZYTAMY ŻADNYCH SMS I NIE ODPOWIADAMY .

SPRZEDAŻ SAMOCHODÓW POWYPADKOWYCH Z POLSKICH FIRM UBEZPIECZENIOWYCH

32-087 Bibice, ul. Warszawska 174

Czynne pon-pt 8-15,sob 9-13.

Niniejsze ogłoszenie nie jest i nie może stanowić podstawy do dochodzenia roszczeń w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 27 lipca 2002 r. o szczególnych warunkach sprzedaży konsumenckiej oraz o zmianie Kodeksu cywilnego (Dz. U. Nr 141, poz. 1176 z zm.), oraz nie stanowi oferty w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz. U. Nr 16, poz. 93 z zm.

44FOX-ID: 788